

Fibras de acero bajo en carbono con extremos conformados para refuerzo omnidireccional más eficiente del hormigón.

DESCRIPCIÓN

Son fibras de acero de diferentes formas, las cuales se vacían directamente al camión para mezclarlas con el concreto, de manera que se obtiene una sección de concreto homogénea, donde el refuerzo se encuentra distribuido de manera aleatoria en toda la masa de concreto, brindando así, un refuerzo omnidireccional más eficiente, aumentando la resistencia a la tensión cortante del concreto.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Pisos, pavimentos industriales y comerciales
- Recubrimientos finales de túneles
- Refuerzo de hormigón proyectado - Shotcrete.
- Pisos de sótanos y paredes de garajes
- Segmentos prefabricados de túneles
- Estabilización de pendientes y muros de contención
- Paredes prefabricadas de bajo espesor
- Sustitución del mallazo para el control de la retracción.
- Refuerzo estructural, eliminando parcial y total del fierro de refuerzo. -Muelles.

VENTAJAS

- Reduce el agrietamiento por contracción plástica
- Reduce significativamente el riesgo de ruptura
- Reduce el tiempo de recubrimiento de paredes de túneles.
- Alta resistencia a la flexión.
- Alta resistencia a los impactos.
- Distribución tridimensional en refuerzo de fibras -Reduce los filos de las juntas
- Aumento de la resistencia a las 24 horas.
- Fácil dosificación y mezcla, en planta y a pie de obra, sin necesidad de herramientas especiales.
- Juntas más fuertes
- Alto impacto a la resistencia
- Incremento de la resistencia a la fatiga
- Reduce costos de mantenimiento
- Mayor tiempo de vida

RENDIMIENTO O DOSIFICACION

La dosificación varía entre 10 y 40 Kg/m³ Para hormigones de resistencias y características entre 25 o 30 MPa

DATOS TECNICOS

Longitud: 35 mm con extremos conformados.
Resistencia a tracción: 1100 MPa min. Elongación de rotura: 4% max.

PRESENTACIONES

Bolsa de 20 Kg.

ALMACENAMIENTO

Los sacos de MASTER FIBRAM pueden almacenarse por tiempo indefinido protegido de la humedad.

METODOS DE APLICACIÓN

Este tipo de fibra se suministra encolada en forma de peines (cola soluble en agua), lo que facilita su mezcla en la masa del hormigón evitando la formación de erizos en su interior.
Pueden añadirse al hormigón tanto en planta o una vez que el camión esté en el sitio de los trabajos, se puede aplicar en forma manual o medios mecánicos, de una forma paulatina dando un tiempo de amasado que varía entre 5 y 6 minutos.

OBSERVACIONES

Consultar con el departamento comercial para recomendar el tipo de fibra a usar. De acuerdo al tipo de trabajo

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Evite el contacto directo con los ojos y la piel. Protéjase utilizando guantes y anteojos de seguridad.

**MASTER
ADITIVOS
QUIMICOS**